



Automasjons-Service AS
Postboks 78
N-2867 Hov
Norway

Tlf: +47 917 63 698
E-post: firmapost@automasjons-service.no
Foretaksregisteret: NO 913 789 008 MVA
www.automasjons-service.no

FRL Kontroll



Hva går en FRL kontroll ut på:

FRL kontroll er en permanent merking, analysering av tekniske data og tilstand av alle filterenheter, filterregulatorer og oljetåkesmørere lokalisert i deres anlegg.

Hvorfor bør vi utføre regelmessig FRL kontroll:

Ved å analysere tilstanden på FRL komponenter. Får en god oversikt over drift sikkerheten, samt ivaretar service tilgjengelighet på pneumatisk utstyr.

Mange bedrifter har service avtale med leverandører av «viktige» trykkluft distribusjons enheter slik som filter til pusteluft masker. Filter til membran og absorpsjons tørker, samt filter til instrument trykkluft + hoved kompressor etc.

Disse blir gjerne merket med klistre merke påført kontroll dato, mens alle andre enheter ofte lever sitt eget liv uten regelmessig kontroll noe som går utover drift sikkerheten.

Konsekvensene ved å unnlate å utføre regelmessig FRL kontroll kan ødelegge kostbare membran tørker. Vanskelig gjøre service ved defekte 3/2 avstengnings ventiler etc.

Defekte filter eller drensventil i kondensat glass reduserer levetiden vesentlig på sylindere og ventiler, samt ødelegger sensitivt pneumatisk utstyr som lakk anlegg og annet utstyr som ikke tåler kompressor olje. Det er ikke uvanlig at vi finner store mengder olje og kondens i kondensat glass med manuelle eller defekte drensventiler.

Filter bør kontrolleres årlig eller hver 4000 drifts time. Spesielt viktig er dette der det benyttes pusteluft systemer i forbindelse med lakkering, sveising etc.



Motivasjons faktorene for å utføre en FRL kontroll er mange:

- Totall oversikt over tekniske data på alle FRL enheter i anlegget med til enhver tid status ok eller defekt.
- Oversikt over tekniske data med estimert reparasjons tid på defekte komponenter.
- Øke drift sikkerheten og redusere trykkluft kostnadene:
- Mulighet til å loggføre etterfylling av oljetåkesmørere generell info etc.

Riktig trykk, ok filter og fungerende drens ventil i kondensat glass vil øke levetiden på pneumatikk anlegget vesentlig. Husk aldri tilkoble pneumatisk utstyr direkte til nettluft rør uten filter regulator.

For høyt trykk vil i tillegg til høyere drifts kostnader indikere problemer med sylindere etc.

(ca 7% årlige kostnader pr. 1 bar økning av trykket)

Hvis dette ikke er tilfelle vil muligheten til å «skaffe seg ekstra tid ved å øke trykket bli umulig hvis uforutsette problemer skulle oppstå.

Er spesielt kjedelig når ikke f.eks. defekt sylinder er lagerført ...

Typiske feil som vi avdekker er:

Defekte filter, defekte drensventiler i kondensatglass, defekte filter enheter (løse deler inne i glass) defekte manometer, defekte 3/2 avstengningsventiler, defekte oljetåke smørere, for høyt innstilt trykk, feil installasjoner.



Informasjon om programmet:

Kontrollen består av merke system. Intrigerte bilder og til enhver tid status på filter og FRL enhet (defekt eller ok) med logg.

Rapporten er «levende» og status kan raskt oppdateres av kunde etter innlogging

- Status oversikt med logg og mulighet for å lese eller skrive inn historikk.
- Egen FRL teknisk data side med stort bilde. All info. og teknisk data, trykk og evt. oljetilstand samt status.
- Felles oversikt med teknisk data av alle enheter inkludert navn, status og kommentarer.
- Eget bilde galleri med kommentar felt og ERT, estimert reparasjons tid på defekte komponenter.
- Egen skriftlig rapport.
- Egen søke funksjon: Defekte eller Ok FRL eller filter status. Lister opp alle med link til bilde og info.

Det er flere måter å rapportere inn på:

En kan velge om en person har ansvar for å logge inn å føre etterfylling av samtlige oljetåke smørere etc Dette kan lett gjøres ved å skrive ut egnede rapporter og notere underveis for deretter innrapportere i etterkant.

Alternativt kan den enkelte FRL skrives ut å gis til den enkelte maskin operatør som deretter leverer inn på førte notater i notat feltet regelmessig f.eks hver måned.



Demonterte defekte FRL enheter for utskifting.



Ny installert FRL enhet.

FRL kontrollen kan med fordel planlegges i forbindelse med stans i produksjonen eller mulighet for korte stopper da anlegget må gjøres trykkløst ved kontroll.

Vi utfører også om ønskelig utbedring av defekte FRL komponenter, samt skifte av filter etc. i etterkant av kontroll. Eller dere kan utføre det selv ved hjelp av programmet som er tilgjengelig ved årlig kontroll.

Vi tilbyr denne kontrollen for kr 8000,- pr dags kontroll.

Dags pris er basert på 1 dags kontroll i bedriften og påfølgende innrapportering i web database programmet. (1 dag)

Reise tid kr 300,- pr time (gjelder ikke GLT regionen) + kr 5 pr km og diet etter statens satser. Eventuell overnatting etter regning.

Utbedring/installasjons arbeid er basert på times pris for tiden kr 650,- pr time.

Ved små anlegg. Kontroll arbeid under 4 timer gis det halv dags pris på kontroll.

Tenk forebyggende og kontroller deres pneumatikk anlegg!